



UNA NUEVA ERA EN MOVILIDAD

Chevrolet Bolt EV®, es y será siempre una de las mejores invenciones que ayudan al planeta, portando con orgullo premios que lo reconocen desde hace años como uno de los mejores autos que existen actualmente, y como el eléctrico que siempre superará las expectativas de quien lo maneja.

- 30 MIN > 140 KM** CARGA ULTRA RÁPIDA
- 383 KM** RANGO DE AUTONOMÍA EL MAYOR EN SU CATEGORÍA
- OnStar 4G LTE** HOTSPOT WI-FI INTEGRADO
- REGEN ON DEMAND** FRENADO REGENERATIVO

BOLT EV

FIND NEW ROADS™

CHEVROLET BOLT EV

ENERGÍA QUE TRANSFORMA AL MUNDO

Los tiempos cambian cuando el mundo avanza con el impulso de la tecnología. Olvida lo que sabías sobre los autos eléctricos, en Chevrolet reinventamos la categoría para llevarte más lejos. Éste es el resultado de más de 50 prototipos y miles de horas de investigación y desarrollo.

PRESENTAMOS CHEVROLET BOLT EV®.



BOLT EV



En General Motors de México, S. de R.L. de C.V. (en adelante GMM) mantenemos las técnicas de fabricación de los vehículos en continuo desarrollo, por lo que nos reservamos el derecho a hacer cambios a la información contenida en este catálogo en cuanto a los modelos, rendimiento, colores, especificaciones, equipamiento, apariencia y/o accesorios, en cualquier momento y sin previo aviso. Es por ello que le recomendamos que previo a la compra y entrega del vehículo Chevrolet, verifique toda la información con su Distribuidor Autorizado Chevrolet. GMM se reserva el derecho a continuar o discontinuar cualquiera de sus vehículos por el motivo que sea y en cualquier momento del año calendario. Algunas de las fotografías en este catálogo muestran vehículos con equipo opcional o no disponible. Favor de consultar el equipamiento de cada paquete en la hoja de especificaciones correspondiente. Garantía de defensa a defensa para vehículos Chevrolet año/modelo 2019: 60,000 km o 3 años, lo que ocurra primero. Consulte términos, condiciones y restricciones en la póliza de garantía entregada con cada vehículo nuevo. Para mayores informes acerca de cualquier vehículo Chevrolet o servicio GMM, llame al Centro de Atención a Clientes Chevrolet a su teléfono 01-800-466-9811 o envíe un correo electrónico a asistencia.chevrolet@gm.com. Las marcas que aparecen están legalmente registradas y GMM es la licenciataria autorizada para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. El servicio de OnStar® funciona únicamente si su vehículo está en un lugar en el que OnStar® tenga convenio con un proveedor de servicio inalámbrico para poder dar el servicio en dicha zona, y si el proveedor de servicio inalámbrico tiene la cobertura, la capacidad de red, la recepción, y la tecnología compatible con el servicio de OnStar®. El servicio OnStar® requiere del sistema eléctrico del vehículo, del servicio inalámbrico y tecnologías satelitales GPS para estar disponible. OnStar® México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) no ofrece ninguna garantía de que el servicio será ininterrumpido, oportuno, seguro o libre de error. Otros problemas fuera del alcance de OnStar® México podrían obstruir los servicios que se proporcionan, tales como, de manera enunciativa mas no limitativa, la ubicación del vehículo, colinas, edificios altos, estacionamientos, túneles, pasos de desnivel, el clima, el diseño del sistema eléctrico y la arquitectura del vehículo, daños al vehículo durante una colisión o exceso de tráfico o sobrecarga de la red de telefonía inalámbrica. Toda la información, ilustraciones y especificaciones del servicio OnStar® contenidas en esta publicación se encontrarán disponibles en los modelos año 2019, es por ello que le recomendamos que previo a la compra de su vehículo, verifique el equipamiento incluido y toda la información con su Distribuidor Autorizado GM de su preferencia. OnStar® México se reserva el derecho de modificar las especificaciones del servicio OnStar® en cualquier momento y sin previo aviso. La marca OnStar® y su respectivo logotipo es propiedad de OnStar LLC, OnStar de México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) es licenciataria autorizada de dicha marca para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. Consulte planes de contratación, términos, condiciones y aviso de privacidad en www.onstar.com.mx. © 2019 OnStar de México S. de R.L. de C.V. Av. Ejercito Nacional No. 843, Col. Granada, C.P. 11520, México, D.F., 2019. Los dispositivos deben ser compatibles con WPA2 con un plan de datos y servicio OnStar activado. Algunos dispositivos Wi-Fi fabricados antes del 2008 pueden no ser compatibles. Consulte al fabricante de su dispositivo para obtener información sobre el protocolo de seguridad WPA2 y la compatibilidad con dispositivos Wi-Fi. Visite onstar.com para consultar las especificaciones y limitaciones del sistema. El uso del logotipo Apple CarPlay® significa que la interfase de usuario del vehículo cumple con los estándares de funcionamiento de Apple. Apple no es responsable por la operación del vehículo o su cumplimiento con estándares regulatorios y de seguridad. El uso de este producto con iPhone® puede afectar el desempeño inalámbrico. Apple® y iPhone® son marcas de Apple Inc., registradas en Estados Unidos de Norteamérica y en otros países. Apple CarPlay® es una marca de Apple Inc. Android® y Android Auto™ son marcas comerciales de Google Inc. Los valores de rendimiento de combustible (ciudad, carretera y combinado) se obtuvieron en condiciones controladas de laboratorio, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábitos de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, topográficas, combustible y otros factores.



LA TECNOLOGÍA NO SE DETIENE

Chevrolet Bolt EV® incorpora tecnología OnStar® 4G LTE para conectar hasta 7 dispositivos a internet; además, su consola central está diseñada para facilitar el acceso a todas sus funciones a través de una interfaz completamente personalizable. La distribución inteligente de su batería brinda un espacio superior en cabina y cajuela nunca antes visto.



1. SMARTPHONE INTEGRATION. Su total compatibilidad con Apple CarPlay™ y Android Auto™ permite conectar tu teléfono, utilizar comandos de voz y aplicaciones desde la pantalla del sistema de info-entretenimiento Chevrolet®.

2. PANEL DE INSTRUMENTOS. En su amplia pantalla de 8" podrás conocer la distancia que puedes recorrer de acuerdo al nivel de batería restante y a un análisis inteligente de tu estilo de manejo.

3. CONSOLA CENTRAL. Muestra el consumo de batería a detalle en la pantalla táctil de 10.2", y permite configurar la tecnología Regen On Demand para optimizar el rango de alcance. El sistema One-Pedal Driving saca el máximo provecho al frenado regenerativo al desacelerar automáticamente.

¿CÓMO FUNCIONA ONE PEDAL DRIVING?
WWW.YOUTUBE.COM/WATCH?v=ICAQZUMKQRW



1. EXTERIOR. Chevrolet Bolt EV® rompe esquemas con un diseño moderno y aerodinámico sin sacrificar funcionalidad y espacio interior.

2. FAROS HID. (Descarga de alta intensidad) Complementan su diseño e incorporan tecnología LED en luces diurnas y de freno para lograr un consumo de energía más eficiente.

3. VERSATILIDAD DE CARGA. Sin importar donde estés, podrás cargar la batería de Chevrolet Bolt EV® de forma conveniente gracias a sus tres opciones de carga:

- En contactos estándar de 120 V
- Con la unidad de 240 V (requiere instalación profesional)
- En unidades de carga ultra rápida de corriente directa, disponibles en espacios públicos

¿CÓMO SE CARGA NUESTRO AUTO 100% ELÉCTRICO?
WWW.YOUTUBE.COM/WATCH?v=D6Z8L87CGYK



EQUIPAMIENTO Y ESPECIFICACIONES CHEVROLET BOLT EV®

INTERIOR
Aire acondicionado con control automático
Asientos de tela premium
Entrada pasiva sin llave y encendido por botón
Servicios de asistencia personalizada OnStar® incluyendo hotspot de Wi-Fi integrado al vehículo
Panel de instrumentos con pantalla de 8"
Sistema de info-entretenimiento Chevrolet® con pantalla táctil de 10.2", Bluetooth®, AM/FM, MP3/USB/AUX y navegador
Smartphone integration compatible con Apple CarPlay™ y Android Auto™
Volante con ajuste telescópico y altura con controles de audio y teléfono
EXTERIOR
Antena tipo aleta
Luces diurnas y de freno LED
Especiosos espejos exteriores eléctricos y calefactables
Faros delanteros con descarga de alta intensidad (HID) con encendido automático
Manijas al color de la carrocería con detalle cromado
MOTOR
Adaptador de carga rápida (220 V) incluido
Batería ion litio, 60 kWh con rango de hasta 383 km
Regen On Demand
Modo One-Pedal Driving
Motor eléctrico de última generación con 200 hp y 266 lb-pie
Suspensión semi independiente McPherson® delantera y con barra de torsión trasera performance
Transmisión automática (Electronic Precision Shift)
SEGURIDAD
10 bolsas de aire de doble etapa (frontales, laterales frontales y traseras, de cortina, de rodilla frontales para conductor y pasajero)
Asistente de estacionado trasero y cámara de visión trasera
Control de estabilidad StabiliTrak™ con control electrónico de tracción (TCS)
Frenos de disco con ABS
Sensor de monitoreo de punto ciego con advertencia de abandono de carril
Sensor indicador de cruce trasero



Blanco Nevado
Parrilla negra



Negro Onix
Parrilla plata



Azul Cobalto Metálico
Parrilla negra



Rojo Gloria
Parrilla negra



Gris Mate
Parrilla plata oscura



Gris Basalto Metálico
Parrilla plata oscura